

MAIN ROTARY

Struttura della base realizzata in lamiera decappata, presso piegata con spessori vari, tagliata a laser e collegate alla parte rotante tramite girello diam. 320 mm, in fusione di metallo sabbiato, con 6 punti fissaggio radiali e perno centrale.

I 4 montanti del corpo rack sono completamente smontabili ed applicati alla base tramite perno filettato M8 e dado flangiato, di sp. 15/10 mm. con sezioni a "C", e unità a passo standard con foratura per la mezza unità, fori quadri per l'alloggiamento di dadi in gabbia M6.

I 2 montanti della struttura posteriore sono completamente smontabili ed applicati alla base tramite perno filettato M8 e dado flangiato, di sp. 15/10 mm.

con sezioni a "L", e unità a passo standard con foratura per la mezza unità, fori quadri per l'alloggiamento di dadi in gabbia M6.

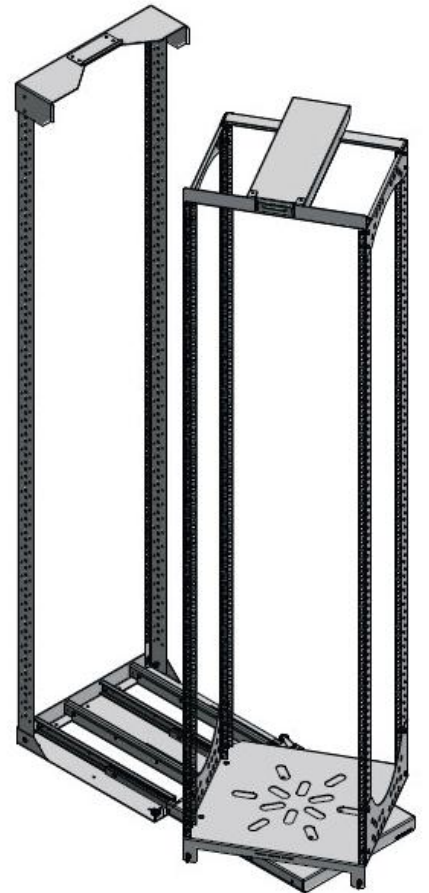
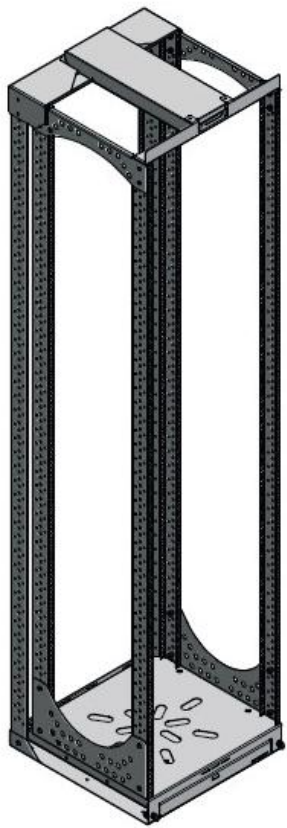
Sistema di scorrimento su due pacchi guide telescopiche, realizzate in acciaio trafilato a freddo, con piste di rotolamento temprate che garantiscono un utilizzo continuativo con altissima affidabilità, integrate alla struttura a scomparsa. Sistema di sgancio e rotazione con una comoda leva frontale centrale e 5 posizioni di stand-on.

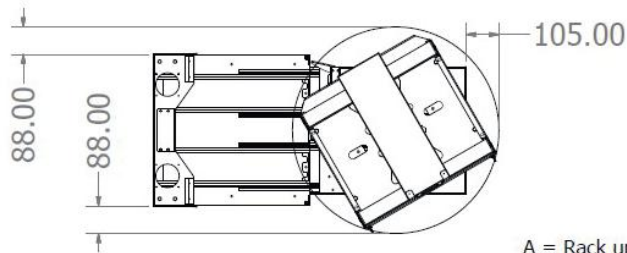
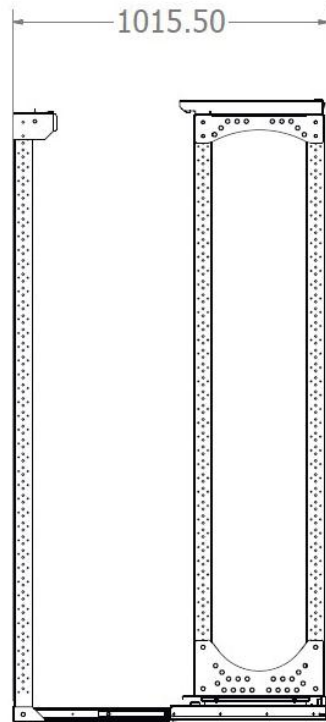
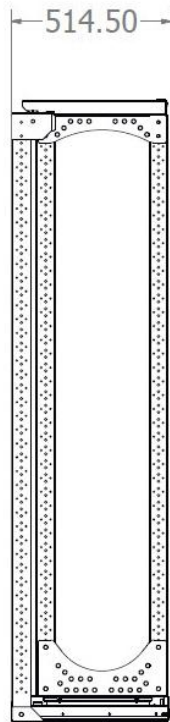
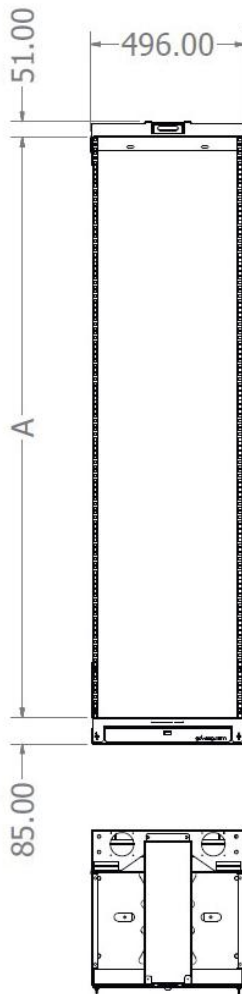
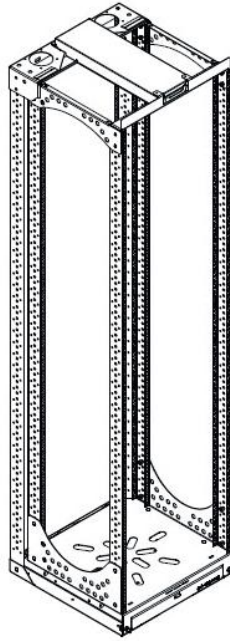
Sistema di bloccaggio di totale estrazione con blocco laterale a molla.

Sistema di chiusura SUPER FAST frontale con due sganci ad 1/4 di giro.

Misura standard 24 RU con possibilità di customizzarne l'altezza dei montanti secondo necessità.

Verniciatura con polvere epossidica RAL 9005 liscio.





A = Rack units x